

# EC60.200 EASYCONNECT Cable Basket Tray

Código Ref.	H (mm)	W (mm)	L (mm)	Varilla Ø (mm)	Sm (mm <sup>2</sup> )	Su (cm <sup>2</sup> )	Peso (Kg/m)	SWL (N/m)
EC60.200EZ	60	202	3000	3,9	95,57	104,57	1,041	368
EC60.200HDG	60	202	3000	3,9	95,57	104,57	1,197	368
EC60.200IN	60	202	3000	4	100,56	104,16	1,110	368

H (mm): Altura exterior  
W (mm): Anchura exterior  
L (mm): Longitud total  
Varilla Ø (mm): Diámetro de varillas

Sm (mm<sup>2</sup>): Área de sección transversal del metal = (nº varillas longitudinales) x (π x (Ø/2)<sup>2</sup>)  
Su (cm<sup>2</sup>): Sección transversal = ((H - Varillas Ø) x (W - Varillas Ø)) / 100  
SWL (N/m): Carga de trabajo admisible según método de ensayo IEC 61537. Vano 1,5 m.

Tipo de acero	Tensión de rotura (Kg/mm <sup>2</sup> )	Límite elástico (Kg/mm <sup>2</sup> )
Acero C9D UNE-EN ISO 16120-2	60 - 74	59 - 73
Acero inoxidable AISI 304 ó 316L	70 - 80	54 - 65

Código Sufijo Descripción del Recubrimiento / Material

**EZ** Zincado Electrolytico + pasivado posterior con Cr trivalente.  
Espesor de la capa de Zinc: **Mínimo 12µm. Promedio 14µm**  
Resistencia a la corrosión: **Clase 2** según norma IEC 61537.

**HDG** Galvanizado en caliente de acuerdo con la norma ISO 1461.  
Espesor de la capa de Zinc: **Mínimo 85µm. Promedio 150µm**.  
Resistencia a la corrosión: **Clase 8** según norma IEC 61537.

**IN** Acero inoxidable austenítico AISI 304 ó AISI 316L.  
Proceso de Decapado – eliminación química de impurezas y marcas de soldadura dando una mayor protección contra la corrosión.  
Resistencia a la corrosión: **Clase 9D** según norma IEC 61537.

