

# EC30.100 EASYCONNECT Cable Basket Tray

Code Ref.	H (mm)	W (mm)	L (mm)	Fil Ø (mm)	Sm (mm <sup>2</sup> )	Su (cm <sup>2</sup> )	Poids (Kg/m)	SWL (N/m)
EC30.100EZ	35	102	3000	3,9	47,78	26,87	0,520	178
EC30.100HDG	35	102	3000	3,9	47,78	26,87	0,598	178
EC30.100IN	35	102	3000	4	50,27	26,66	0,554	178

H (mm): Hauteur Extérieure  
W (mm): Largeur Extérieure  
L (mm): Longueur totale  
Fil Ø (mm): Diamètre des fils

Sm (mm<sup>2</sup>): Section transversale du métal = (n° longueur fils) x (π x (Ø/2)<sup>2</sup>)  
Su (cm<sup>2</sup>): Section transversale = ((H - fil Ø) x (W - fil Ø)) / 100  
SWL (N/m): Charge de travail sûre selon test IEC 61537. Envergure 1,5 m.

Type d'acier	Tension à la rupture (Kg/mm <sup>2</sup> )	Limite d'élasticité (Kg/mm <sup>2</sup> )
Acier C9D UNE-EN ISO 16120-2	60 - 74	59 - 73
Acier inoxydable AISI 304 ou 316L	70 - 80	54 - 65

Code Suffixe

Description du Revêtement / Matériau

EZ

Acier Electro Zingué + Passivation avec de Cr trivalent.  
Épaisseur du revêtement de Zinc: Minimum 12µm. Moyenne 14µm.  
Résistance à la corrosion: Classe 2 selon la norme IEC 61537.

HDG

Galvanisé à chaud selon la norme ISO 1461.  
Épaisseur du revêtement de Zinc: Minimum 85µm. Moyenne 150µm.  
Résistance à la corrosion: Classe 8 selon la norme IEC 61537.

IN

Acier inoxydable austénitique AISI 304 et AISI 316L.  
Traitement postérieur décapage – élimination chimique des particules, teintes thermiques de soudure et décoloration en donnant une plus haute protection contre la corrosion..  
Résistance à la corrosion: Classe 9D selon la norme IEC 61537.

